

FICHE TECHNIQUE

VERSAPIPE® STD

Tuyau en Polyéthylène Basse Densité
pour Transport d'Eau Usée et Autres Usages

Portée

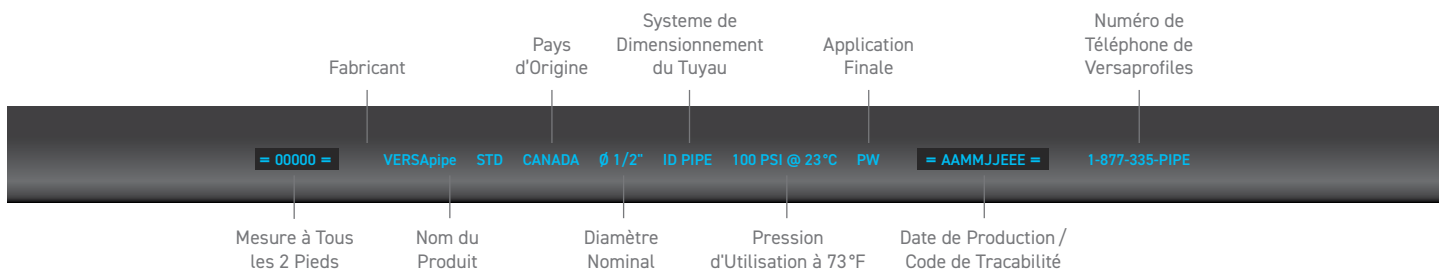
Cette fiche technique a pour but de décrire les propriétés des tuyaux **VERSAPIPE® STD**. Elle décrit les exigences minimales que s'est fixée **Versaprofiles** dans la conception et la fabrication d'un tuyau destiné spécifiquement à des applications de distribution d'eau usée ainsi qu'à d'autres usages divers. La température d'utilisation recommandée est de 23°C (73°F), cependant une exposition occasionnelle de 50°C (120°F) est acceptable.

Matière Première

Tous les tuyaux **VERSAPIPE® STD** sont fabriqués à partir de polyéthylène basse densité. La matière première est additionnée de noir de carbone qui agit comme protection UV permettant au tuyau d'être entreposé à l'extérieur.

Marquage

Les tuyaux **VERSAPIPE® STD** de **Versaprofiles** sont identifiés d'un marquage permanent et gradués à chaque deux pieds.



Manipulation, raccordement et installation

Afin d'assurer l'intégrité du système de tuyauterie, il faut éviter d'enrouler ou de traîner les rouleaux de tuyau **VERSAPIPE® STD** sur un sol non lisse ou parsemé de rocs ou autres obstacles pouvant occasionner des bris. Les pratiques d'installation du tuyau doivent être en accord avec les normes préparées par le Plastics Pipe Institute (PPI)¹.

¹ <http://plasticpipe.org/pdf/chapter07.pdf>

→ CONTACTEZ-NOUS

info@versaprofiles.com 1 877 335 7473



VERSAPROFILES

TUBES, PROFILÉS, DES SOLUTIONS COMPLEXES EN TOUTE SIMPLICITÉ

DIMENSIONS STANDARDS DE PRODUITS¹

Couleur : Noir

Diamètre Nominal po ¹	Diamètre Intérieur Minimal po (mm)	Diamètre Intérieur Maximum po (mm)	- 75 PSI			- 100 PSI		
			Épaisseur Minimale Paroi po (mm)	Tolérance ± po (mm)	Poids pour 100 pi lb (kg)	Épaisseur Minimale Paroi po (mm)	Tolérance ± po (mm)	Poids pour 100 pi lb (kg)
1/2	0,610	0,634	0,070	0,007	6,4	0,089	0,009	8,4
	(15,5)	(16,1)	(1,78)	(0,18)	(2,9)	(2,26)	(0,22)	(3,8)
3/4	0,807	0,835	0,085	0,009	10,2	0,118	0,012	14,7
	(20,5)	(21,2)	(2,16)	(0,22)	(4,6)	(3,0)	(0,3)	(6,7)
1	1,028	1,059	0,108	0,011	16,4	0,150	0,015	23,6
	(26,1)	(26,9)	(2,74)	(0,28)	(7,5)	(3,8)	(0,38)	(10,7)
1 ¼	1,358	1,390	0,143	0,014	28,6	0,197	0,020	40,9
	(34,5)	(35,3)	(3,62)	(0,36)	(13,0)	(5,0)	(0,5)	(18,6)
1 ½	1,591	1,626	0,166	0,017	39,0	0,230	0,023	55,9
	(40,4)	(41,3)	(4,22)	(0,42)	(17,7)	(5,84)	(0,58)	(25,4)
2	2,047	2,083	0,214	0,021	64,5	0,294	0,029	91,9
	(52,0)	(52,9)	(5,44)	(0,54)	(29,3)	(7,48)	(0,74)	(41,8)

CALCUL DE DILATATION THERMIQUE

$\Delta L = L \alpha \Delta T$

Où
 ΔL = Variation de la Longueur du tuyau, pi
 L = Longueur Initiale du tuyau, ft
 α = 12×10^{-6} (Coefficient Linéaire de Dilatation Thermique, po / [po.°F])
 ΔT = Variation de Température, °F

FACTEUR DE COMPENSATION THERMIQUE

Température Maximale du Tuyau en continue		Facteur Multiplicatif
°F	°C	
-20	-29	2,54
-10	-23	2,36
0	-18	2,18
10	-12	2,00
20t	-7	1,81
30	-1	1,65
40	4	1,49
50	10	1,32
60	16	1,18
73,4	23	1,00
80	27	0,93
90	32	0,82
100	38	0,73
110	43	0,64
120	49	0,58
130	54	0,50
140	60	0,43

CALCUL DU VOLUME DE FLUIDE

$V = \pi r^2 L$

Où
 V = Volume, pi³ (m³)
 π = 3,1416...
 r = Rayon Intérieur du Tuyau (ID/2), pi (m)
 L = Longueur du Tuyau, pi (m)

Pour obtenir le poids au pied, $P = V D$

Où
 P = Poids, lb
 V = Volume Calculé, pi³
 D = Densité du Fluide, lb/pi³

¹ Informez-vous de la disponibilité des ratios et grandeurs affichés auprès de votre gestionnaire de compte. Versaprofiles peut aussi offrir des options qui ne sont pas listées dans ce document.

DIAMÈTRES ET EMBALLAGES DISPONIBLES

Diamètre Nominal po ¹	Type d'Emballage	Longueur pi ²	Dimension Palette po	Nombre de Rouleau par Palette	Hauteur Total po
1/2	Rouleau	100	48 x 40	12	55
		400		6	79
	Bobine TITAN™	3 000		2	65
3/4	Rouleau	100	48 x 40	10	80
		400		6	74
	Bobine TITAN™	2 500		2	65
1	Rouleau	100	48 x 40	10	72
		300		6	74
	Bobine TITAN™	1 500		2	65
1 1/4	Rouleau	100	48 x 40	10	89
		300		5	89
	Bobine TITAN™	1 000		2	65
1 1/2	Rouleau	100	48 x 40	10	89
		250		5	89
	Bobine TITAN™	900		2	65
2	Rouleau	100	60 x 60	5	89
		250		5	89

¹ Autres diamètres et DR disponibles sur demande.

² Autres longueurs de bobines et rouleaux disponibles sur demande.



Références: Plastics Pipe Institute (PPI), http://plasticpipe.org/publications/pe_handbook.html

Versaprofiles peut changer des informations techniques sans préavis. Veuillez s.v.p. contacter le service à la clientèle afin de recevoir la dernière version mise à jour.

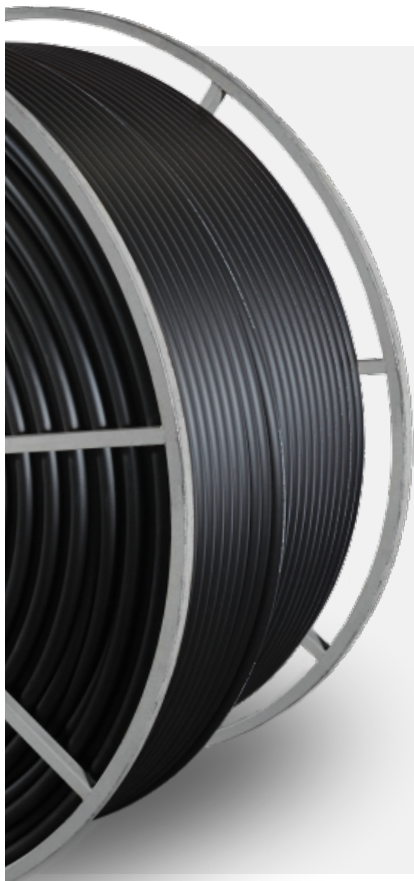
→ CONTACTEZ-NOUS

info@versaprofiles.com 1 877 335 7473



VERSAFILES

TUBES, PROFILÉS, DES SOLUTIONS COMPLEXES EN TOUTE SIMPLICITÉ



À propos de Versaprofiles

Avec plus de 50 ans d'expérience en extrusion de thermoplastiques, **Versaprofiles** amène des innovations qui simplifient la vie et allègent vos tâches quotidiennes. Nous produisons des tuyaux pour les marchés de l'acériculture, de géothermie, des eaux, de distribution de gaz naturel et nous nous spécialisons dans le développement de produits conçus sur mesure. Nous entrecoupons l'expertise récoltée dans nos différents marchés d'activités avec la versatilité de nos équipements pour élever à un autre niveau chaque projet qui nous est proposé. **Versaprofiles** travaille étroitement avec chaque partenaire dans un esprit de convivialité afin de livrer un produit à la hauteur de vos attentes et un service à la clientèle hors pair.

MEMBRE DE



Références: Plastic Pipe Institute (PPI), http://plasticpipe.org/publications/pe_handbook.html

Versaprofiles peut changer des informations techniques sans préavis. Veuillez s.v.p. contacter le service à la clientèle afin de recevoir la dernière version mise à jour.

→ CONTACTEZ-NOUS

info@versaprofiles.com 1 877 335 7473



VERSAPROFILES

TUBES, PROFILÉS, DES SOLUTIONS COMPLEXES EN TOUTE SIMPLICITÉ